

Sodi Scientifica s.r.l.  
Via Poliziano, 20  
50041 - Calenzano (FI)  
Tel.: +39 055886861  
Mail: info@sodi.com

LAT N° 290  
Membro degli accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Laboratorio Accreditato di Taratura  
Accredited Calibration Laboratory

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
Certificate of Calibration n°

AutoveloX 106\_19-12-23\_956752

Pagina 1 di 4  
Page 1 of 4

- data di emissione  
data of issue 19/12/2023

- cliente  
customer Provincia Grosseto (GR) V. Ambra, 28/13

- destinatario  
receiver Polza Provinciale V. Ambra, 28 (GR)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N.° 290 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a

Referring to

- oggetto  
item Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli

- costruttore  
manufacturer Sodi Scientifica S.r.l.

- modello  
model AutoveloX 106

- matricola  
serial number 956752 (rilevatore)

- data di ricevimento oggetto  
date of receipt of item 19/12/2023

- data delle misure  
date 19/12/2023

- registro di laboratorio  
laboratory reference AutoveloX 106\_19-12-23\_956752

*This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 290 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of issuing Centre.*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura di taratura citata alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

*The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.*

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

*The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.*

Direzione Tecnica  
(Approving Officer)

Fabio Settecase



Sodi Scientifica s.r.l.  
Via Poliziano, 20  
50041 - Calenzano (FI)  
Tel.: +39 055886861  
Mail: info@sodi.com

LAT N° 290  
Laboratorio Accreditato di Taratura  
Accredited Calibration Laboratory

Membro degli accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106\_19-12-23\_956752

Pagina 3 di 4  
Page 3 of 4

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata  
Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	230	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	550	
	$V_{REF}$	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
Distribuzione dei valori di velocità	110	50
oggetto di verifica ( $V_{REF}$ in km/h):	130	50
	150	50
	170	50
	190	50
	210	50
	230	50

Direzione Tecnica  
(Approving Officer)

Fabio Settecase

Sodi Scientifica s.r.l.  
Via Poliziano, 20  
50041 - Calenzano (FI)  
Tel.: +39 055886861  
Mail: info@sodi.com

LAT N° 290  
Laboratorio Accreditato di Taratura  
Accredited Calibration Laboratory

Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 4 di 4  
Page 4 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
Certificate of Calibration n°

AutoveloX 106\_19-12-23\_956752

**Dichiarazione di conformità**  
Declaration of conformity

- riferimento normativo  
referring standard

DM 282 del 13 giugno 2017  
Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti  
verification type and limits

Verifica periodica

$L_5$   $L_{R1}$   $L_{R2}$   $L_{5m}$   $L_{R1m}$   $L_{R2m}$   
4,00 0,960 1,040 1,50 0,985 1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura  
Verification results and expanded uncertainty

$V_{REF}$ [km/h]	S ( $V_{UUT} - V_{REF}$ )						U (inc. estesa)		R ( $V_{UUT}/V_{REF}$ )			Verif. singola misura
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	
30	0,00	km/h	0,00	km/h	0,00	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
50	0,00	km/h	0,00	km/h	0,00	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
70	0,00	km/h	0,00	km/h	0,00	km/h	0,33	km/h	-	-	-	conforme
90	0,00	km/h	0,00	km/h	0,00	km/h	0,43	km/h	-	-	-	conforme
$V_{REF}$ [km/h]	S ( $V_{UUT} - V_{REF}$ )						U (inc. estesa)		R ( $V_{UUT}/V_{REF}$ )			Verif. singola misura
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	
110	0,09	%	0,91	%	0,00	%	0,48	%	1,001	1,009	1,000	conforme
130	0,20	%	0,77	%	0,00	%	0,49	%	1,002	1,008	1,000	conforme
150	0,00	%	0,00	%	0,00	%	0,48	%	1,000	1,000	1,000	conforme
170	-0,25	%	0,59	%	-0,59	%	0,50	%	0,998	1,006	0,994	conforme
190	-0,02	%	1,06	%	-0,52	%	0,52	%	1,000	1,011	0,995	conforme
210	0,10	%	0,96	%	-0,47	%	0,52	%	1,001	1,010	0,995	conforme
230	0,06	%	0,88	%	-0,43	%	0,51	%	1,001	1,009	0,996	conforme

$V_{REF}$ [km/h]	Scarto medio velocità [km/h]	$U_{scarto}$ medio [km/h]	Verif. media misure
< 100	0,00	0,35	conforme

$V_{REF}$ [km/h]	Scarto medio velocità [%]	$U_{scarto}$ medio [%]	Verif. media misure
> 100	0,025	0,50	conforme

Il dispositivo in taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risulta **conforme** ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Direzione Tecnica  
(Approving Officer)

Fabio Settecase

